

Bei einer Störung am Produkt bitte die Checkliste vollständig ausgefüllt dem Produkt beilegen oder an service@kessler-group.biz senden. Ist dieses Dokument unvollständig, kann dies zu Verzögerungen im Reparaturprozess führen.

Kundendaten Endkunde:

Firma	
Straße	
PLZ/Stadt	
Land	
Telefon	
E-Mail	
Name Demonteur	
Ausbaudatum Produkt	
Maschinenbezeichnung	
Seriennr. Maschine	

Produktdaten:

KESSLER Seriennummer (siehe Typenschild)	
Betriebsstd. Maschine	
Betriebsstd. Produkt	
Anzahl Spannzyklen	
Schichtbetrieb Kunde	<input type="checkbox"/> 1/Schicht <input type="checkbox"/> 2/Schicht <input type="checkbox"/> 3/Schicht <input type="checkbox"/> 3+/Schicht
Überwiegender Drehzahlbereich	
Betrieb meist mit IKZ?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Teilespektrum Kunde	<input type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Guss <input type="checkbox"/> Kunstst. <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> sonstige: _____
Werkzeug gewuchtet	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Erstinbetriebnahme Produkt	<input type="checkbox"/> Im Werk (OEM) <input type="checkbox"/> Beim Endkunden Datum: _____
Serialnummer-Wechsel (neu eingebautes Produkt)	Nr.: _____ Datum: _____

Zutreffende Fehlerbilder bitte ankreuzen:

Kollision <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Sensorik und Überwachung
Transportschaden <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	
Elektrik und Anschluss	<input type="checkbox"/> Drehzahl- und Positionsgebersignal fehlerhaft
<input type="checkbox"/> Ausfall Motor	<input type="checkbox"/> Analogweggeber defekt
<input type="checkbox"/> Leistungsanschluss/Kabelschlepp beschädigt	<input type="checkbox"/> Näherungsschalter defekt
Werkzeugspannsystem	<input type="checkbox"/> Kolbenüberwachung Löseeinheit defekt
<input type="checkbox"/> Spann- oder Löseprobleme	<input type="checkbox"/> Leckageüberwachung defekt
<input type="checkbox"/> Geometrie Werkzeugaufnahme beschädigt	<input type="checkbox"/> Temperaturüberwachung Motor defekt
<input type="checkbox"/> Hydraulikölaustritt	<input type="checkbox"/> Lagertemperaturüberwachung defekt
<input type="checkbox"/> Kegelreinigungsluft defekt	<input type="checkbox"/> Schwingungssensorik defekt
Kühlschmiermittelversorgung	<input type="checkbox"/> Plananlagenkontrolle defekt
<input type="checkbox"/> Interne Kühlschmiermittelzufuhr (IKZ) defekt	<input type="checkbox"/> Längenausdehnungssensorik defekt
<input type="checkbox"/> Äußere Kühlschmiermittelzufuhr (AKZ) defekt	Spindelkörper
<input type="checkbox"/> Minimalmengenschmierung defekt	<input type="checkbox"/> mechanische Beschädigung
<input type="checkbox"/> Kühlschmiermittelaustritt	Geometrie
<input type="checkbox"/> ständige Leckage Drehdurchführung	<input type="checkbox"/> Rundlauffehler
Klemmung	<input type="checkbox"/> Bearbeitungsbild schlecht
<input type="checkbox"/> Klemmung defekt/Funktion eingeschränkt	<input type="checkbox"/> Werkstück Maßabweichung
<input type="checkbox"/> Klemmung undicht	<input type="checkbox"/> Längenausdehnung im Betrieb
Kühlung	<input type="checkbox"/> Form- und Lageabweichung
<input type="checkbox"/> Kühlmittelaustritt	<input type="checkbox"/> Axialspiel
<input type="checkbox"/> Motorüberhitzung	<input type="checkbox"/> Achsversatz
Lager und Abdichtung	<input type="checkbox"/> Positionierfehler
<input type="checkbox"/> Sperr-/Spülluft defekt	Betriebsverhalten
<input type="checkbox"/> Lagerüberhitzung °C: _____	<input type="checkbox"/> Vibration
<input type="checkbox"/> Öl-Luftschmierung / Fettnachschmierung defekt	<input type="checkbox"/> Laufgeräusche
	<input type="checkbox"/> Drehzahlschwankungen
	<input type="checkbox"/> Welle/Achse blockiert

Detaillierte Fehlerbeschreibung / Beigestellte Komponenten: