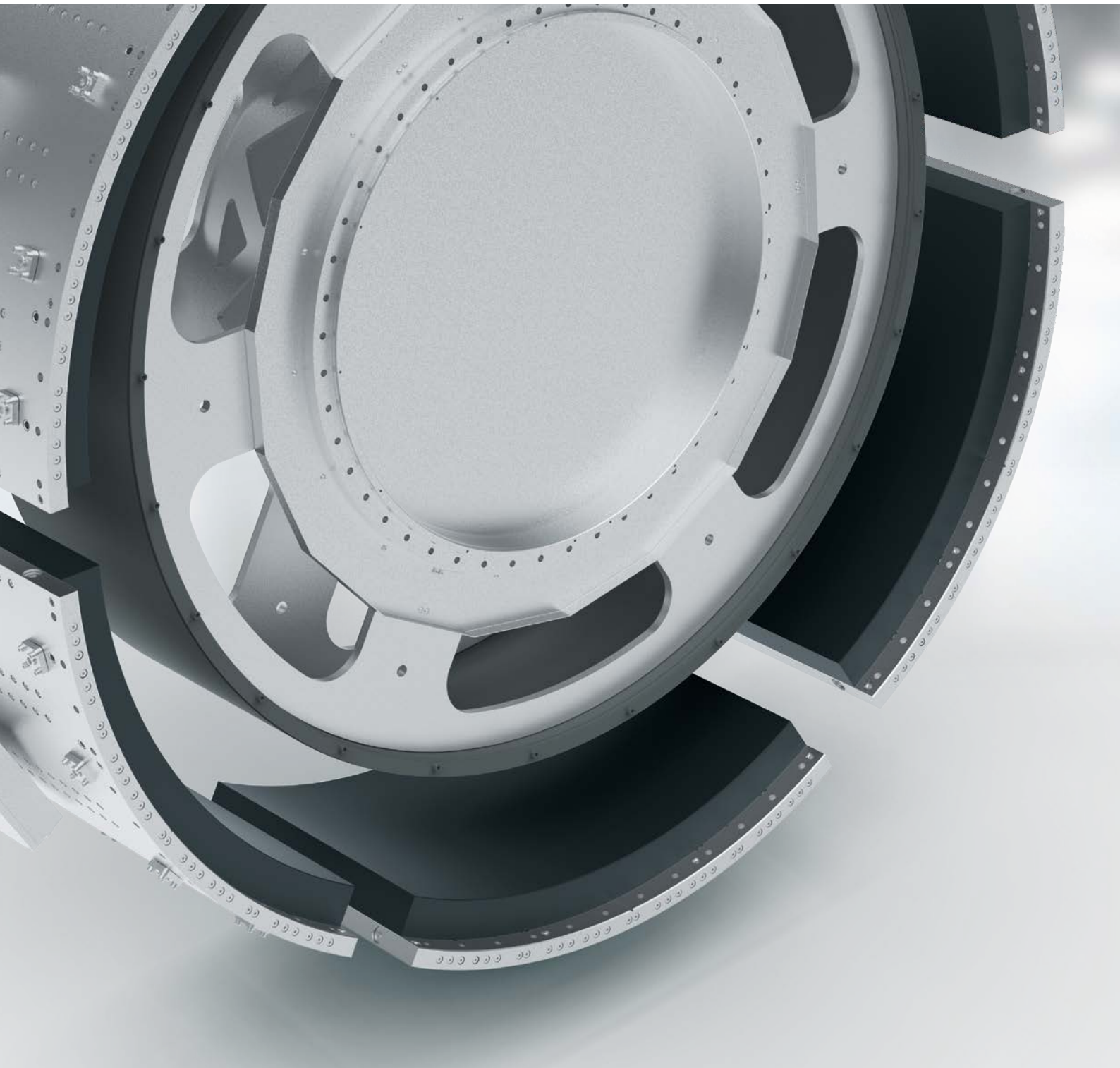
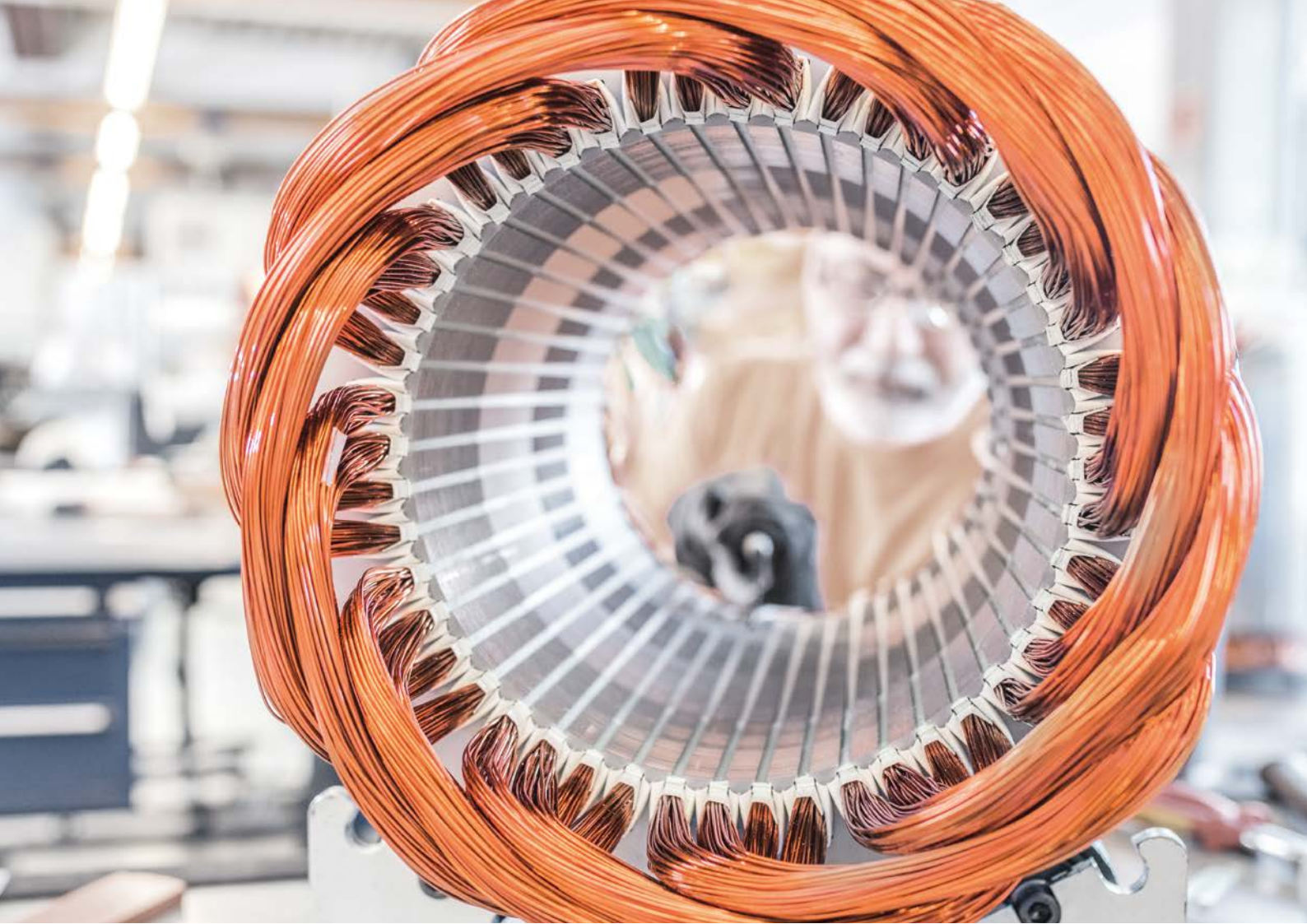


Antriebstechnik

Individuelle Lösungen für jede Anwendung





Integration von Direktantrieben jeder Art in jede Umgebung

Die gesamte Antriebstechnik von KESSLER wird von der Planung bis zur Produktion am Firmensitz in Bad Buchau erstellt. Von der numerischen Berechnung, über die mechanische und elektronische Konstruktion, bis hin zur Inbetriebnahme, der Testung und der abschließenden Parameteroptimierung, werden sämtliche Schritte vor Ort durchgeführt.

KESSLER Produkte erreichen höchste Effizienz-Anforderungen.

Mit seiner Kompetenz in der Antriebstechnik bedient KESSLER auch neue Anwendungsfelder mit individuellen Lösungen.

Präzision von der Komponente bis zum Service vor Ort

1923 von Franz Kessler gegründet, entwickelte sich das Unternehmen zum marktführenden Anbieter von Motor-spindeln sowie direkt angetriebenen Gabelfräsköpfen und Dreh-Schwenktischen für den Werkzeugmaschinenbau. Zum langjährigen Kundenkreis von KESSLER zählen die bedeutendsten Unternehmen der Maschinenbaubranche.

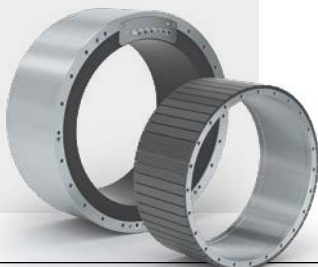
Mit über 100 Jahren werden die KESSLER-Produkte kontinuierlich weiterentwickelt. Das Produktportfolio von KESSLER bedient heute verschiedene Branchen, Verfahren und Anwendungen. Dabei steht die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden immer im Vordergrund. Das umfangreiche Portfolio an Hightech-Motorspindeln, Gabelfräsköpfen, Rundachsen und Dreh-Schwenktischen bis hin zu Motoren und Antriebssystemen ermöglicht es KESSLER, kundenindividuelle Lösungen schnell und flexibel zu realisieren.

Auch im Rahmen Ihrer Serviceanfragen können Sie auf unsere Kompetenz vertrauen: KESSLER ist weltweit mit Technologie- und Servicestützpunkten vertreten.

Leistungsspektrum

Standard-Motoren

- Asynchronmotoren
- Synchronmotoren
- Torquemotoren
- Linearmotoren



Sonder-Motoren

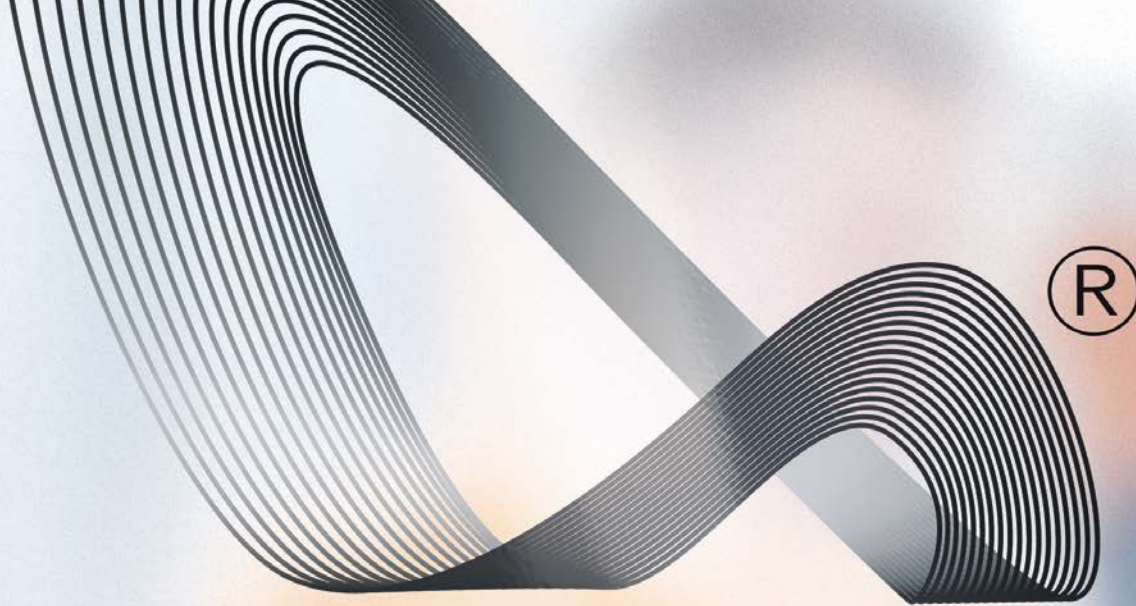
- Asynchronmotoren
- Synchronmotoren
- Torquemotoren
- Linearmotoren



Antriebssysteme

- Integrierte Baugruppen mit Lagerung und Messsystem nach Kundenanforderungen





COOLMOTION

KESSLER COOLMOTION®

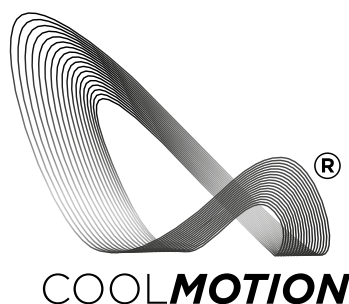
COOLMOTION® in der Antriebstechnik

- erzielt eine **sehr hohe Drehmomentdichte** mit bis zu **30 % mehr Drehmoment in minimiertem Bauraum**
- ermöglicht eine **kompakte Bauweise**
- bringt eine deutlich **gesteigerte Robustheit** gegenüber Resonanz- und Reflektionseffekten
- ermöglicht **Anwendungen auch bei hoher Dauerlast**
- schafft **maximale Stillstandsmomente**

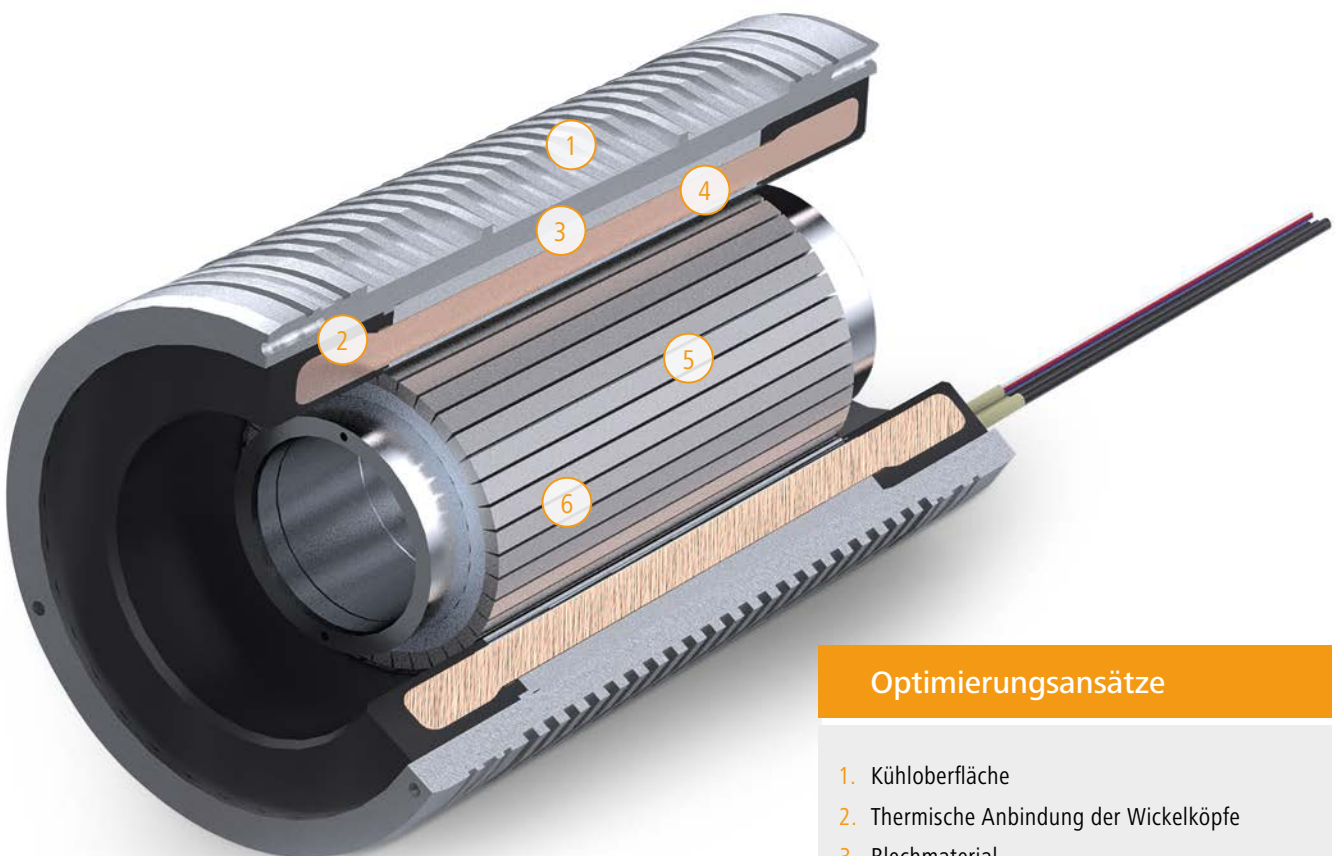
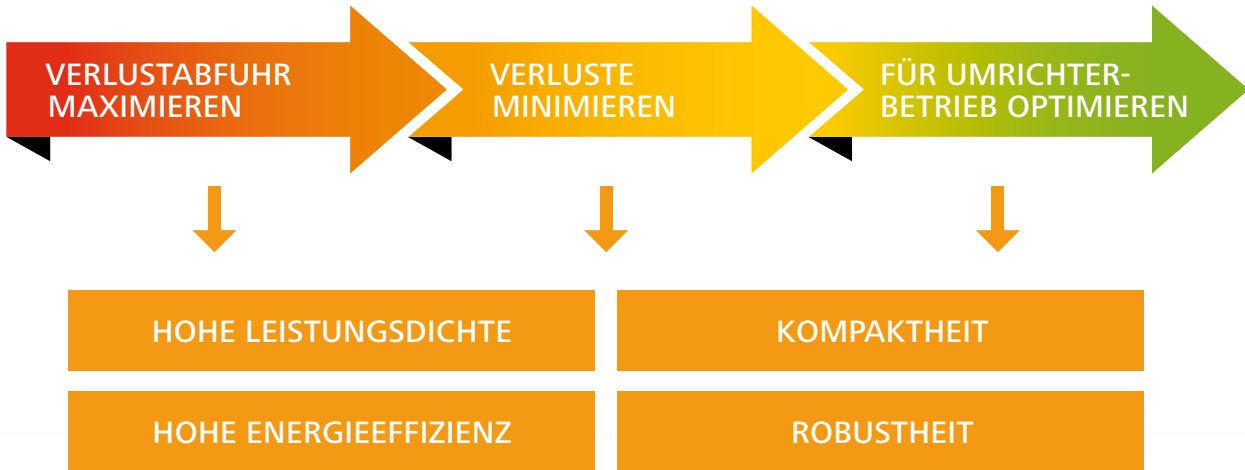
KESSLER ist Ideentreiber in der Direktantriebstechnologie und entwickelt antriebsstarke und energieeffiziente Motoren, die eine hohe Drehmomentdichte haben und sich auch bei starker Beanspruchung bewähren. Praxisorientierte Simulationen und kundenindividuelle Berechnungen sind die Grundlagen der Exzellenz in der Entwicklung von KESSLER Motoren.

Die umrichteroptimierten COOLMOTION®-Motoren zeichnen sich durch ein verlustoptimiertes Design und eine verbesserte Wärmeabfuhr aus. Durch innovative Anpassungen der Motorkomponenten können die Rotor- und Statorverluste um 25 % verringert werden. Spezielle konstruktive Maßnahmen führen insgesamt zur deutlichen Verbesserung des Wärmeabtransports.

Die COOLMOTION®-Technologie sorgt durch die Steigerung des Wirkungsgrades für eine maximale Energieeffizienz.

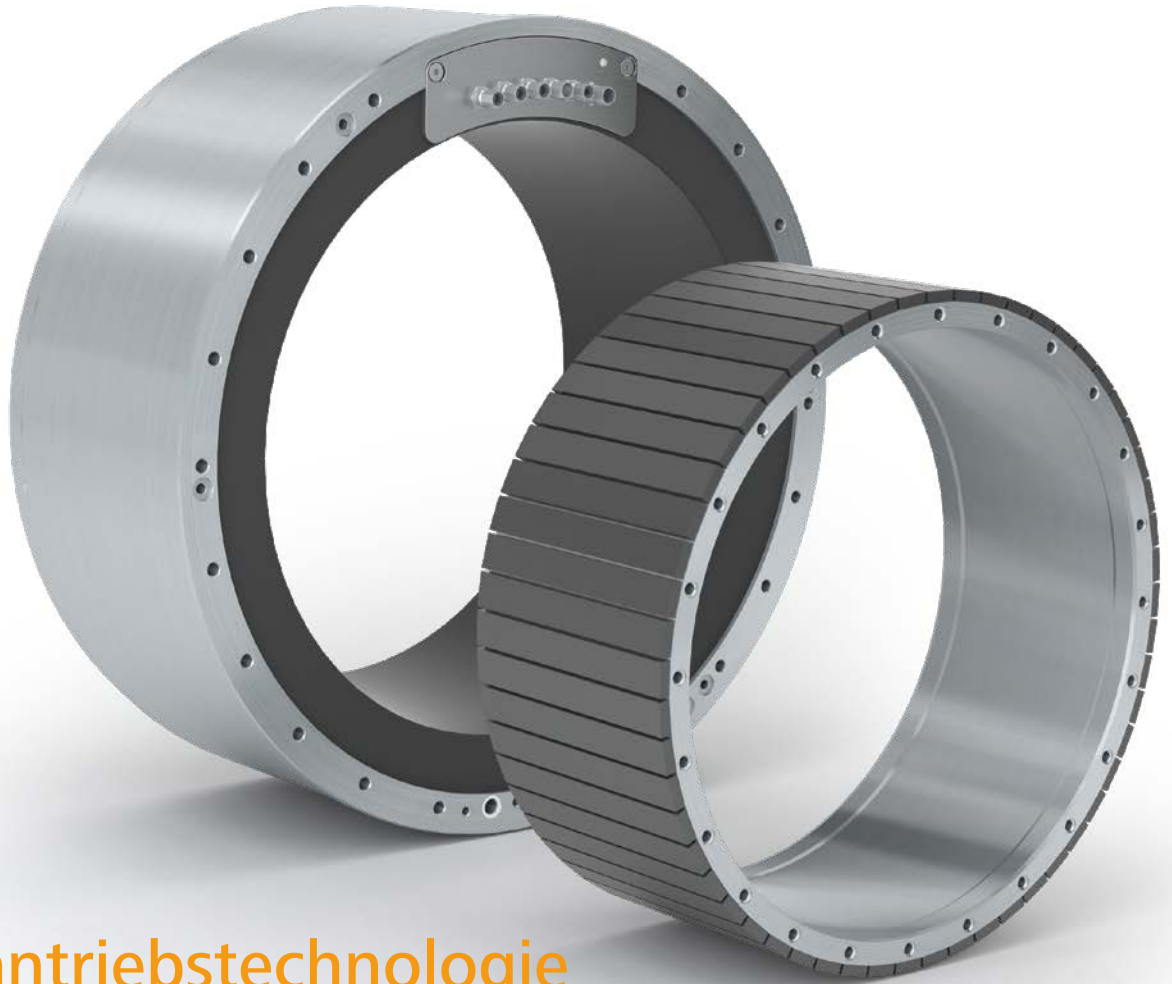


Optimierungsprinzip



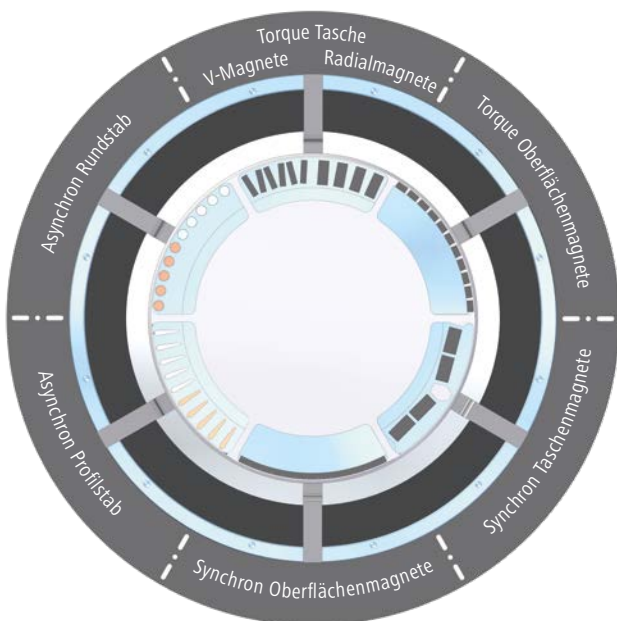
Optimierungsansätze

1. Kühloberfläche
2. Thermische Anbindung der Wickelköpfe
3. Blechmaterial
4. Thermische Anbindung der Statornuten
5. Magnetwerkstoffe
6. Design bzgl. Zusatzverluste



Direktantriebstechnologie von KESSLER

Mit annähernd **100-jähriger Erfahrung** im Bereich Motorentechnologie baut KESSLER nach Anforderung des Kunden für jeden Leistungsbereich den geeigneten energieeffizienten Antrieb.



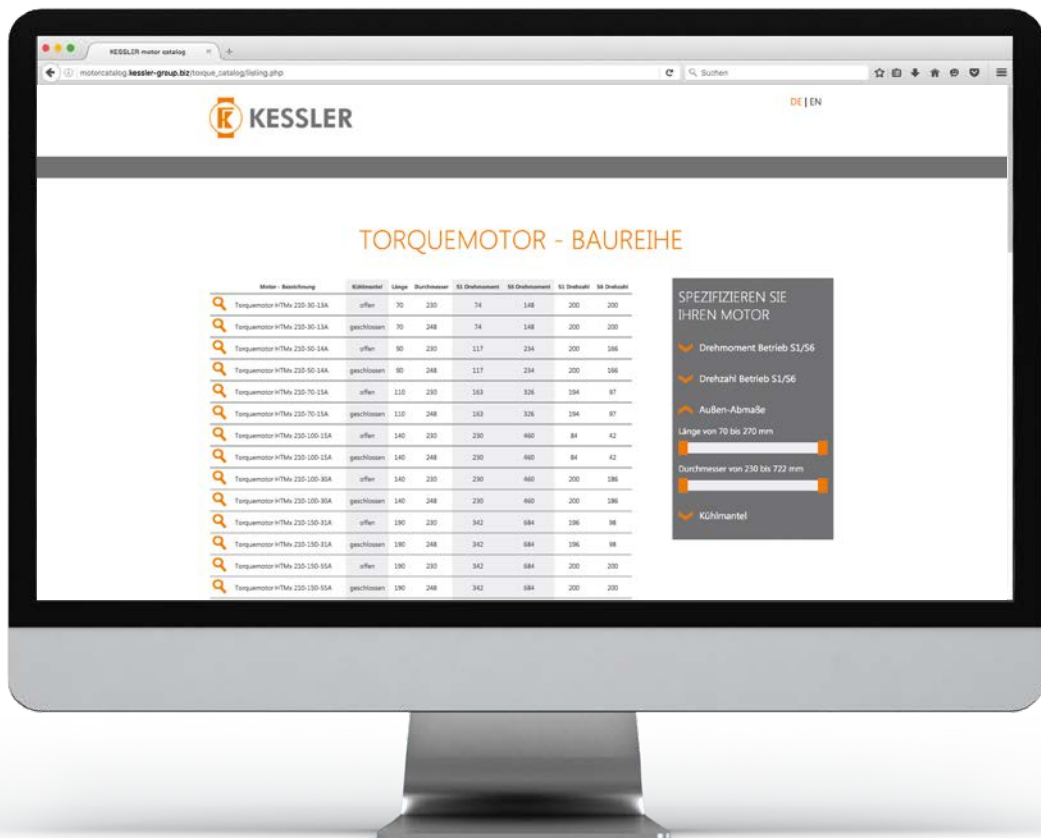
Höchste Energie- und Leistungsdichte

	Drehmoment [Nm]	Drehzahl [U/min]
Torque Tasche, V-Magnete	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Torque Taschen-Radialmagnete	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Torque Oberflächenmagnete	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Synchron Taschenmagnete	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Synchron Oberflächenmagnete	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Asynchron Profilstab, Kupfer	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Asynchron Profilstab, Alu	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Asynchron Rundstab, Kupfer	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]
Asynchron Rundstab, Alu	▶▶▶▶▶▶▶▶ M[Nm]	▶▶▶▶▶▶▶▶ n[U/min]

Motorenkonfigurator – schnell und effizient online konfigurieren

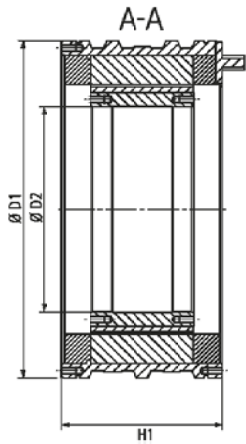
Detaillierte Informationen zu den KESSLER Motoren erhalten Sie in einem persönlichen Kundengespräch oder über den Online-Motorenkonfigurator.

Je nach Anforderung können Sie Ihren eigenen Motor hinsichtlich Bauraum, Drehmoment und Drehzahl individuell konfigurieren und gleich eine unverbindliche Anfrage stellen: motorcatalog@kessler-group.biz



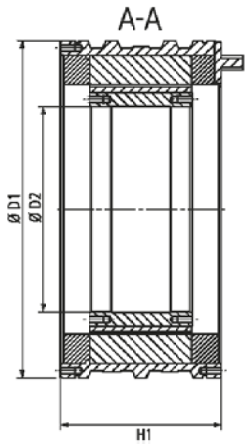
motorcatalog.kessler-group.biz

Auszug HTMx Baureihe



Typ	Größe	H1 (mm)	N max. (1/min)	MS1 (Nm)	MS6 max. (Nm)
HTMx 210 D1 = 230 mm D2 = 140 mm	30	70	200	74	148
	50	90	200	117	234
	70	110	200	163	326
	100	140	200	230	460
	150	190	200	342	684
	200	240	200	454	909
HTMx 290 D1 = 310 mm D2 = 220 mm	30	70	200	175	350
	50	90	200	290	580
	70	110	200	400	800
	100	140	200	560	1.120
	150	190	200	840	1.680
	200	240	200	1.139	2.277
HTMx 360 D1 = 385 mm D2 = 265 mm	30	90	100	360	720
	50	110	100	550	1.100
	70	130	100	740	1.480
	100	160	100	1.025	2.050
	150	210	100	1.512	3.024
	200	260	100	2.016	4.032
HTMx 420 D1 = 455 mm D2 = 325 mm	30	90	100	580	1.160
	50	110	100	840	1.680
	70	130	100	1.100	2.200
	100	160	100	1.510	3.020
	150	210	100	2.210	4.420
	200	260	100	2.933	5.867
HTMx 450 D1 = 485 mm D2 = 345 mm	30	90	100	680	1.360
	50	110	100	990	1.980
	70	130	100	1.300	2.600
	100	160	100	1.750	3.500
	150	210	100	2.480	4.960
	200	260	100	3.200	6.400
HTMx 530 D1 = 565 mm D2 = 420 mm	30	90	100	870	1.740
	50	110	100	1.300	2.600
	70	130	100	1.740	3.480
	100	160	100	2.380	4.760
	150	210	100	3.450	6.900
	200	260	100	4.525	9.049
HTMx 680 D1 = 710 mm D2 = 522 mm	30	100	50	1.790	3.580
	50	120	50	2.650	5.300
	70	140	50	3.530	7.060
	100	180	50	4.800	9.600
	150	220	50	6.920	13.840
	200	260	50	9.045	18.089

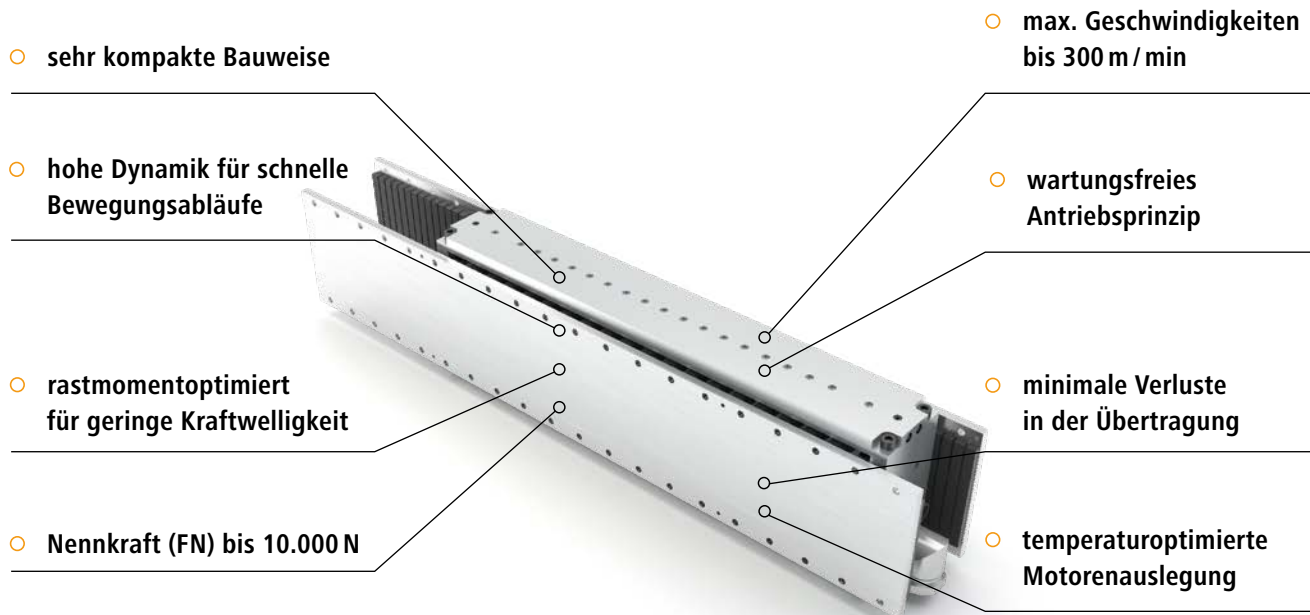
Auszug STMx Baureihe



Typ	Größe	H1 (mm)	N max. (1/min)	MS1 (Nm)	MS6 max. (Nm)
STMx 210 D1 = 230 mm D2 = 92 mm	30	70	1.500	81	160
	50	90	1.500	130	260
	70	110	1.500	180	340
	100	140	1.500	250	460
	150	190	1.500	380	710
	200	240	1.500	500	920
STMx 290 D1 = 310 mm D2 = 178 mm	30	70	1.400	200	385
	50	90	1.400	325	600
	70	110	1.400	440	835
	100	140	1.400	620	1.150
	150	190	1.400	900	1.650
	200	240	1.400	1.160	2.150
STMx 360 D1 = 385 mm D2 = 216 mm	30	90	1.400	390	730
	50	110	1.400	595	1.050
	70	130	1.400	820	1.410
	100	160	1.400	1.140	1.920
	150	210	1.400	1.660	2.800
	200	260	1.400	2.150	3.600
STMx 420 D1 = 455 mm D2 = 273 mm	30	90	1.000	650	1.140
	50	110	1.000	920	1.600
	70	130	1.000	1.215	2.140
	100	160	1.000	1.580	2.760
	150	210	1.000	2.440	4.100
	200	260	1.000	3.130	5.300
STMx 450 D1 = 485 mm D2 = 273 mm	30	90	1.000	750	1.410
	50	110	1.000	1.100	1.990
	70	130	1.000	1.400	2.600
	100	160	975	1.880	3.490
	150	210	980	2.800	5.120
	200	260	800	3.600	6.565
STMx 530 D1 = 565 mm D2 = 365 mm	30	90	1.000	960	1.800
	50	110	1.000	1.400	2.650
	70	130	1.000	1.950	3.560
	100	160	1.000	2.600	4.775
	150	210	1.000	3.800	6.800
	200	260	750	4.900	8.750
STMx 680 D1 = 710 mm D2 = 465 mm	30	100	800	1.900	2.830
	50	120	800	2.910	4.190
	70	140	800	3.800	5.400
	100	180	800	5.120	7.230
	150	220	800	7.600	10.680
	200	260	700	9.900	13.800

SLM Linearmotoren

Alle Vorteile auf einen Blick



HIGH QUALITY



MADE IN GERMANY

SLM Baureihe

Typ	Nennkraft Fn (N)	Höhe (mm)	Breite (mm)	Länge (mm)
100 × 160	610	34	116	178
150 × 160	910	34	166	178
100 × 320	1.220	34	116	338
150 × 320	1.820	34	166	338
100 × 480	1.830	34	116	498
150 × 480	2.730	34	166	498

Weitere Baugrößen auf Anfrage

Anwendungsbeispiele



Torquemotor für Schiffsantriebe

Motordaten:

- Drehmoment S1: 6.090 Nm
- Drehmoment max.: 13.800 Nm
- Drehzahl S1: 420 1/min
- Drehzahl max.: 494 1/min

Synchronmotor für Sport-Motorboot

Motordaten:

- Drehmoment S1: 200 Nm
- Drehmoment max.: 300 Nm
- Drehzahl S1: 4.800 1/min
- Drehzahl max.: 4.800 1/min



Torquemotor für Biomasse-Dampferzeuger

Motordaten:

- Drehmoment S1: 11.000 Nm
- Drehmoment max.: 15.500 Nm
- Drehzahl S1: 40 1/min
- Drehzahl max.: 60 1/min

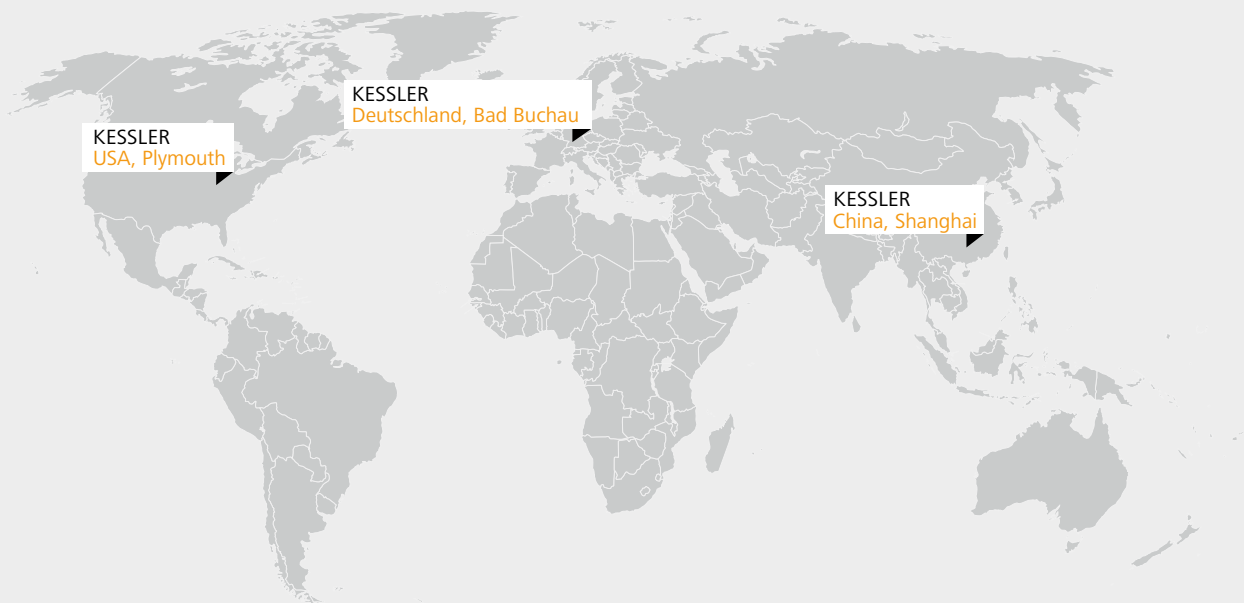
Direktantrieb für Exzenter-Press

Motordaten:

- Drehmoment S1: 10.700 Nm
- Drehmoment max.: 23.100 Nm
- Drehzahl S1: 155 1/min
- Drehzahl max.: 200 1/min

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Die abgedruckten Abbildungen sind beispielhaft und können von der tatsächlichen Form abweichen. Inhalte können aufgrund ständiger Weiterentwicklung der Produkte ohne Ankündigung verändert werden. Verfügbarkeiten und Lieferzeiten unterliegen Schwankungen und sind im Einzelfall zu erfragen. Für eventuelle Irrtümer, Druckfehler und technische Änderungen können wir keine Haftung übernehmen.
© Franz Kessler GmbH, August 2018. Nachdruck auch auszugsweise nur mit unserer Genehmigung. FK Ausgabe 2021 PK1004-DE-V3.0

Für unsere Kunden weltweit im Einsatz



Deutschland

Franz Kessler GmbH
Franz-Kessler-Straße 2
88422 Bad Buchau, Deutschland
Tel.: +49 7582 809 - 0
Fax: +49 7582 809 - 170
info@kessler-group.biz

USA

KESSLER USA Inc.
44099 Plymouth Oaks Blvd.
Plymouth, MI 48170, USA
Tel.: +1 734 404 0152
Fax: +1 734 404 0153
info.usa@kessler-group.biz

China

KESSLER (Shanghai)
Spindle Service Co., Ltd.
Building #12
No.318 Yuanshan Rd
Minhang District
201108 Shanghai, China
Tel.: +86 21 6489 7034
Fax: +86 21 6489 7134
info.cn@kessler-group.biz